

TITRE PROFESSIONNEL - Niveau 4 - BAC

Le technicien de contrôle et de métrologie industrielle garantit la conformité des pièces, produits et équipements aux exigences techniques et qualité. Il réalise des mesures précises à l'aide d'instruments de contrôle (pied à coulisse, micromètre, comparateur, moyens de mesure 2D/3D), analyse les écarts et rédige les rapports de conformité. Acteur clé de la qualité en industrie, il assure aussi la gestion des moyens de mesure, la traçabilité et le respect des procédures. Son rôle est essentiel pour prévenir les non-conformités et sécuriser la production.



Dimitri MAURICE
Co-Référent Alternant

LES DÉBOUCHÉS

Postes liés au contrôle qualité et à la métrologie industrielle, incluant les fonctions de technicien(ne) qualité, contrôleur(se) en production, agent(e) de contrôle industriel et opérateur(trice) de mesure en environnement de fabrication et de laboratoire.

LES +

- Une formation volontairement transverse, applicable à l'ensemble des secteurs industriels, permettant une forte capacité d'adaptation aux environnements de travail, tout en garantissant la confidentialité des entreprises partenaires.
- Une équipe issue du terrain avec des expériences en qualité industrielle métallurgique, chimique et agroalimentaire

PRÉ-REQUIS

Vous avez un niveau CAP ou BEP dans les domaines industriels (mécanique, maintenance, production) ou une première expérience en milieu industriel, ou vous avez un attrait pour l'industrie et êtes assidu(e), organisé(e) et motivé(e).



EN ALTERNANCE



Antee formation

Technicien de Contrôle et de Métrologie Industrielle

● LE METIER

Le technicien de contrôle et de métrologie industrielle garantit la conformité des pièces, produits et équipements aux exigences techniques et qualité. Il réalise des mesures précises à l'aide d'instruments de contrôle. Il analyse les écarts de mesure et rédige les rapports de conformité. Son rôle est essentiel pour prévenir les non-conformités et sécuriser la production industrielle.

● LES EMPLOIS VISES

Technicien de contrôle qualité, Technicien métrologue, Contrôleur dimensionnel, Technicien laboratoire de métrologie, Technicien contrôle en production

● PRÉ-REQUIS

Vous avez un niveau CAP/BEP dans les domaines industriels (mécanique, maintenance, production) ou une première expérience en milieu industriel, ou vous avez un attrait pour l'industrie et êtes assidu(e), organisé(e) et motivé(e).

● CONTENU

Module 1 : Contrôler des appareils de métrologie et des spécifications de produits manufacturés

- Régler des moyens de contrôles pour assurer la conformité de la production
- Contrôler les spécifications de produits manufacturés
- Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés
- Vérifier des appareils à cote fixe et à cote variable

Module 2 : Mesurer les spécifications de produits manufacturés

- Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications
- réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface
- Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés

Module 3 : Appliquer des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

- Identifier et traiter les non-conformités
- Appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure
- Auditer des postes de travail



Dimitri MAURICE
Co-Référent Alternant



Alban GERNIGON
Co-Référent Alternant

DUREE

12 mois de formation
En alternance 1 semaine de formation/ mois

FINANCEMENT

CPF, Projet de Transition Pro, Financement
France Travail, Contrat d'Alternance

contact@antee-formation.com